

# SUURONNETTOMUUDEN VARALTA YLEISÖLLE ANNETTAVAT TIEDOT

## 1 Toiminnanharjoittaja

Porkka Finland Oy, Ylöjärven tehdas, Huurretie 13, FI-33470 Ylöjärvi

Toimipaikan koordinaatit: N=6830092.894, E=315966.992

Puhelinnumero: +358 10 201 9200

Toimiala ja toimialatunnus: 28290 Muualla luokiteltava yleiskäyttöön tarkoitettujen koneiden valmistus

## 2 Tiedotusyhteyshenkilö

Mika Simi

Toimitusjohtaja

[mika.simi@porkka.com](mailto:mika.simi@porkka.com)

puhelin: +358 40 195 8282

Varahenkilö:

Marko Kaukolammi

Kunnossapito

[marko.kaukolammi@porkka.com](mailto:marko.kaukolammi@porkka.com)

puhelin: +358 45 231 9943

## 3 Noudatettavat säännökset

Porkka Finland Oy:n Ylöjärven tuotantolaitos noudattaa lakia vaarallisten kemikaalien ja räjähteiden käsittelyn turvallisuudesta (390/2005) sekä Valtioneuvoston asetusta vaarallisten kemikaalien käsittelyn ja varastoinnin valvonnasta (685/2015). Tehdasalueella varastoitavien kemikaalien perusteella Ylöjärven tehdas on laajuudeltaan toimintaperiaatelaitos. Määräysten edellyttämä toimintaperiaateasiakirja on toimitettu TUKES:lle 2018-12-31. Toimintaperiaateasiakirjaa ylläpidetään määräysten edellyttämällä tavalla.

## 4 Tuotantolaitoksen toiminta

Festivo-Porkka on vahva suomalainen kylmälaitekonserni, jolla on neljä liiketoiminta-aluetta:

- kodin kylmälaitteet
- ammattikeittiöiden kylmälaitteet
- lääke- ja laboratorioalan kylmälaitteet
- yksilölliset kylmätilaratkaisut

Konserniin kuuluva Porkka Finland Oy kehittää, valmistaa ja myy kylmälaitteita useiden alojen, kuten hotelli- ja ravintola-alan, elintarvikealan sekä lääke- ja meriteollisuusalan kotimaisille sekä kansainvälisille asiakkaille. Yksilölliset kylmätilaratkaisut suunnitellaan ja valmistetaan Porkan Ylöjärven tehtaalla. Täällä valmistetaan ammattikäyttöön tarkoitettuja huoneita ja oviratkaisuja kylmä-, pakaste- ja lämpösäilytykseen sekä puhdistiloja. Lisäksi Ylöjärven yksikkö tuottaa näihin tuotteisiin liittyviä palveluita.

Porkan Ylöjärven tehtaan päätuotteiden, eli kylmä- ja pakastehuoneiden seinäelementtien sekä ovien metalliset pintalevyt valmistetaan teräslevyistä tehtaan rullamuovaus- ja levyntyöstölinjoilla. Elementtien ja ovien eristeenä käytetään pääosin polyuretaania, joka valmistetaan vaahdotusprosessilla sekoittamalla keskenään ensin nestemäistä n-pentaania ja polyolia, ja edelleen isosyanaattia, joista muodostuva vaahto injektoidaan teräslevyjen väliin.

Tehtaan riskienarvioinnin mukaan merkittävimmät onnettomuusvaaraa aiheuttavat riskit ovat tulipalo ja kemikaalivuodot sekä näiden tuottamat päästöt ilmaan, maaperään sekä sammutusveteen. Kemikaalien

### FESTIVO-PORKKA GROUP

varastoinnin ja käsittelyn riskit on otettu huomioon tehtaan teknisiä ratkaisuja sekä turvallisuuskäytäntöjä suunniteltaessa ja ylläpidettäessä. Näihin liittyvät varotoimenpiteet on kuvattu tarkemmin toimintaperiaateasiakirjassa. Erityisesti on painotettu päästöjä maaperään, koska laitos sijaitsee merkittäväällä pohjaviesialueella.

## 5 Suuronnettomuuden vaaraa aiheuttavat aineet

Tuotannossa käytettävät kemikaalit ovat polyuretaanin raaka-aineet difenyylimetaanidi-isosyanaatti, polyoli sekä n-pentaani. Lisäksi tehtaalla käytetään kevyttä polttoöljyä trukkien polttoaineena sekä hitsauksessa tarvittavia kaasuja. Nesteenä varastoitavan n-pentaanin säiliö on sijoitettu tuotantorakennuksen taakse. Difenyylimetaanidi-isosyanaatin ja polyolin säiliöt on sijoitettu tuotantolaitoksen sisään erilliseen säiliötilaan. Kaasupulloja säilytetään niille varatuissa paikoissa tuotantotiloissa sekä erillisessä kaapissa rakennuksen seinustalla.

Kaikilla tehtaan tuotannossa käytettävillä kemikaaleilla on ominaisuuksia, jotka voivat aiheuttaa vaaraa ympäristölle ja ihmisten terveydelle. Kemikaalien vaaraominaisuudet on lueteltu alla olevassa kemikaaliluettelossa.

Taulukko 5.1: Onnettomuustilanteessa vaaraa aiheuttavien kemikaalien luettelo.

Kemikaali tai valmiste	Vaaaramerkit	CAS-nro	Luokitus ja lausekkeet
Isosyanaatti DESMODUR 44 V 20 L (Difenyylimetaanidi- isosyanaatti, isomeerit ja homologit)		9016-87-9	H315 Ärsyttää ihoa. H317 Voi aiheuttaa allergisen ihoreaktion. H319 Ärsyttää voimakkaasti silmiä. H332 Haitallista hengitettynä. H334 Voi aiheuttaa hengitettynä allergia- tai astmaoireita tai hengitysvaikeuksia. H335 Saattaa aiheuttaa hengitysteiden ärsytystä. H351 Epäillään aiheuttavan syöpää H373 Saattaa vahingoittaa elimiä
Polyoli PLIXXOPOL RF 2100GXN			H319 Ärsyttää voimakkaasti silmiä. H315 Ärsyttää ihoa.
Polyoli PLIXXOPOL RF 2115GXN			H412 Haitallista vesieliöille, pitkäaikaisia haittavaikutuksia. H318 Vaurioittaa vakavasti silmiä. H225 Helposti syttyvä neste ja höyry.
N-Pentaani Nessol Pentaani 15		1174918-60-5	H224 Erittäin helposti syttyvä neste ja höyry. H411 Myrkyllistä vesieliöille, pitkäaikaisia haittavaikutuksia. EUH066 Toistuva altistus voi aiheuttaa ihon kuivumista tai halkeilua. H304 Voi olla tappavaa nieltynä ja joutuessaan hengitysteihin. H336 Saattaa aiheuttaa uneliaisuutta tai huimausta.
Polttoöljy Neste Tempera			H226 Syttyvä neste ja höyry. H332 Haitallista hengitettynä. H315 Ärsyttää ihoa. H351 Epäillään aiheuttavan syöpää. H373 Saattaa vahingoittaa elimiä pitkäaikaisessa tai toistuvassa altistumisessa. H304 Voi olla tappavaa nieltynä ja joutuessaan hengitysteihin. H411 Myrkyllistä vesieliöille, pitkäaikaisia haittavaikutuksia.

## 6 Toiminta suuronnettomuustapauksessa

Mahdollisessa suuronnettomuustapauksessa onnettomuusalueella olevan väestön on ensisijaisesti poistuttava vaara-alueelta tai pysyteltävä tarvittaessa sisätiloissa, mikäli poistuminen alueelta ei ole mahdollista. Lisäksi on noudatettava lisäohjeita, joita annetaan tarpeen mukaan seuraavasti:

- pelastuslaitoksen onnettomuuspaikalla antamat ohjeet
- yleinen vaaratiedote radion ja/tai television välityksellä
- tehtaan työsuojeluhenkilöiden antamat ohjeet käymällä lähistöllä sijaitsevien yritysten toimipisteissä

## 7 Tuotantolaitoksen tarkastuskäytäntö

Laitokselle tehdään palotarkastus vuosittain. TUKES:in viimeisin kemikaaliturvallisuuteen liittyvä tarkastus on suoritettu helmikuussa 2022 ja tarkastusväli on kolme vuotta. Tehtaan ympäristölupaan liittyvä määräaikaistarkastus tehdään myös kolmen vuoden välein, viimeisin kesäkuussa 2024. Tarkemmat tiedot tarkastuksista ja tehtaan tarkastusohjelmasta saa kohdassa 2 mainitulta yhteyshenkilöltä tai hänen varahenkilöltään.

## 8 Lisätiedot

Kohdassa 2 mainittu tiedotusyhteyshenkilö tai hänen varahenkilönsä antaa tarvittaessa lisätietoja tämän tiedotteen sisältämistä asioista.